

Muller Beltex: solide groeiambities vanuit nieuwe locatie

Muller Beltex, leverancier van componenten voor installaties in de bulk- en procesindustrie, kiest met de verhuizing naar een nieuwe locatie in Pijnacker voor bestendigheid en groei. Directeur Lars Muller: “We gaan door met waar we goed in zijn, maar dan op wat grotere schaal.”

Het kan zonnig lopen, vindt hij zelf ook. Zijn ondernemende grootvader begon in 1950 met het leveren van drijfriemen aan een Hollandse gistfabriek. Anno 2022 bouwt Muller Beltex, op de schouders van twee voorgaande generaties, elevatoren voor de grootste cementproducenten ter wereld. Wie die installaties bezig ziet truwens, met het stampen en verpulveren van grote brokken steen tot het poeder dat de basis voor de bouwindustrie vormt, snapt meteen wat er op het spel staat. Stokt de productie – oplopend tot 1000 ton per uur – dan hapert ook de industrie.

Verduurzaming

Muller Beltex werkt er graag aan mee om dat te voorkomen. De bijdrage van het bedrijf aan de bulk- en procesindustrie is vierledig. (1) Het maakt onderdelen op maat, zoals transportbanden met afdichtingen, manchetten voor zeefinstallaties en bekens voor elevatoren. (2) Het beheert een grote voorraad machine-onderdelen en materialen. (3) Het levert kennis en engineering, zowel ter plaatse van de productiefaciliteit als in eigen huis met de training van externen in de Muller Beltex Academy. Maar misschien het mooist van al (4): het ontwikkelt en verfijnt zelf producten ter verduurzaming van de processen bij klanten.

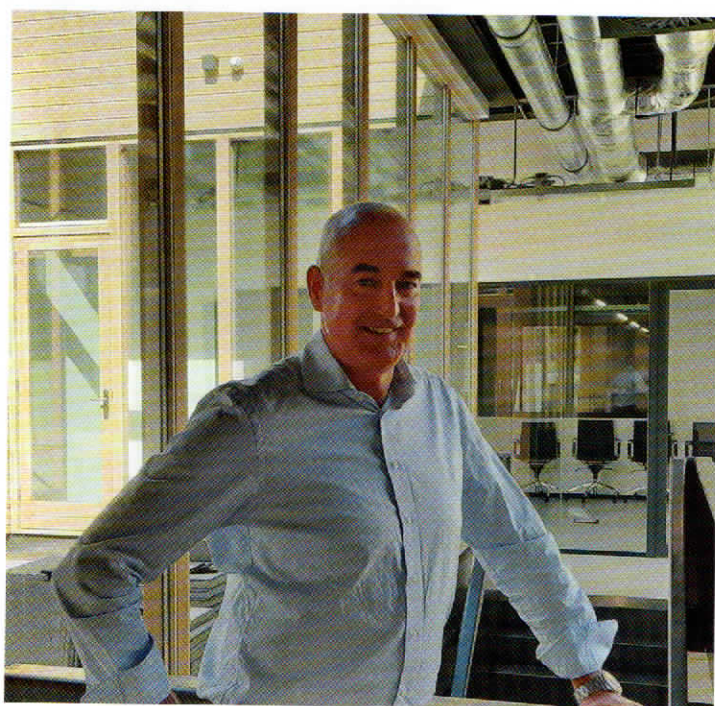
Bandklem

We staan in een van de ontvangstruimtes in het nieuwe pand dat met hout, staal en glas verrassend rond een open kolom is gebouwd, aan de rand van industrie-

gebied De Boezem in het Zuid-Hollandse Pijnacker. “Een voorbeeld van zo’n verduurzamend product is zoiets simpels als een klem om een elevatorband eindeloos te maken”, vertelt directeur Lars Muller. “Als zo’n bandklem alleen maar verbindt en vervolgens de elevatorband doet slijten, schiet je er weinig mee op. We hebben daarom een klem ontwikkeld met een demontabel slijtdeel. Daarmee slijt niet de elevatorband, maar het slijtdeel.”

Scheefloopsensor

“Een ander voorbeeld is de scheefloopsensor. Bij het scheeflopen van een band, bijvoorbeeld door vervuiling van een aandrijf- of retourtrommel, ontstaat wrijving. De warmte die hierbij vrijkomt, kan aanleiding geven tot een brand. In de gesloten kokers van de elevator treedt dan niet zelden een explosie op die zich kan voortplanten en een hele fabriek compleet kan verwoesten.”



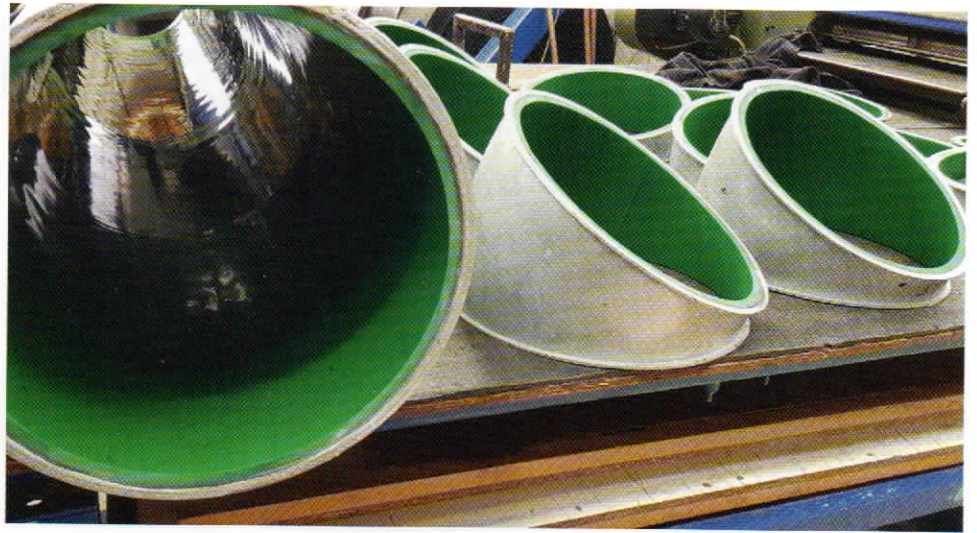
Afb. 1 Lars Muller, directeur Muller Beltex



Afb. 2 De productiehal van het nieuwe pand



Afb. 3 Een moderne lounge met champagnebar



Afb. 4 Leidingwerk met slijtvaste Kryptane-liners

Rub-Block

Tot tien jaar geleden was het niet goed mogelijk om bandscheefloop tijdig en adequaat te signaleren. Bestaande sensoren waren te gevoelig en veroorzaakten storingen. Dat was frustrerend en contraproductief. Muller Beltex heeft toen, in samenwerking met enkele partners, zelf een nieuwe sensor ontwikkeld. Een Rub-Block van messing (een zacht metaal) met een PT-100 temperatuursensor die verbonden aan een PLC continu de temperatuur meet en een alarm genereert bij de kleinste verandering. "Achteraf gezien een vrij eenvoudige sensor, maar wel cruciaal voor het veilig bedrijven van een elevator."

Muller Beltex, dat wereldwijd aan 55 landen levert, heeft inmiddels een hele lijn van deze scheefloopsensoren. Daarnaast omvat het ATEX-gerelateerde aanbod ook toerentalbewakers, levelinstrumenten en systemen voor explosiedrukontlasting, om maar een greep te doen.

Slijtagepreventie

In de gigantische, nieuwe bedrijfshal is men bezig met de productie van transport- en elevatorbanden van Polysur. Deze ijzersterke banden, aan beide zijden voorzien van 2 mm rubber, gaan vele tienduizenden kilometers mee. "In de procesindustrie is naast veiligheid ook slijtagepreventie een topprioriteit", aldus Lars Muller. "Dat geldt niet alleen voor banden, maar ook voor storttrechters, glijgoten, silo's en overstortpunten. De levensduur van deze sta-

len installaties kan aanmerkelijk worden verlengd door ze te bekleden met slijtvaste materialen. Daarvoor passen we onder andere Kryptane toe, een in de Verenigde Staten ontwikkelde kunststof die is toegelaten voor voedingsmiddelen. Het goed te bevestigen materiaal kan ook montage-gereed worden geleverd."

Uitbreiding

Het nieuwe pand, met 540 zonnepanelen op het dak en tien laadpalen voor de deur, is zelf ook duurzaam gebouwd, zo vertelt de directeur van het 28 man sterke bedrijf. Een van de redenen om te verhuizen was de uitbreiding van de opslagruimte voor een veel grotere ijzeren voorraad reservedelen. De rondleiding voert langs medewerkers achter schermen aan in hoogte verstelbare tafels. Vanaf de tweede verdieping heeft men via een glazen wand zicht op de hele fabriekshal. Er is voorzien in een moderne lounge met champagnebar waar ongetwijfeld nog veel nieuwe opdrachten zullen worden gevierd.

Groeiambitie

"Vanzelf gaat dat niet, het blijft altijd spannend. Zo hebben de afgelopen coronajaren heel wat omdenken en online-creativiteit gevraagd. Ook de oorlog in de Oekraïne gaat ons niet ongemerkt voorbij, al was het maar vanwege de gestegen grondstoffen- en brandstofprijzen. Toch staan de seinen op positief. Waar ik het meest trots op ben? Dat we ook als derde generatie, traditio-

neel een fase waarin succes niet vanzelfsprekend is, nog steeds doorontwikkelen en ook groeiambitie hebben. Geen vernieuwing om de vernieuwing, maar inzet op kwaliteit, op duurzaamheid, op het verbeteren en gewoon doen waar we al goed in zijn." **BULK**



Afb. 5 Lager-temperatuursensor op een elevatorvoet